



Полуавтоматический кромкооблицовочный станок DELTA-MACHINERY

DM-215T

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Скорость подачи 12 м/мин.
- Пульт управления станка в зоне подачи заготовок.
- Тарелка для подачи рулонного кромочного материала.
- Подогрев торца детали.
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- Регулировка количества наносимого клея.
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS.
- Прижимной узел с пневматическими прижимными роликами.
- Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями, оснащен радиусными фрезами для качественного снятия свесов.
- Полировальный узел 2 × 0,18кВт 1400 об/мин.
- Вынесенный отдельно торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов кромки с высокооборотистым мотором и пильным диском.

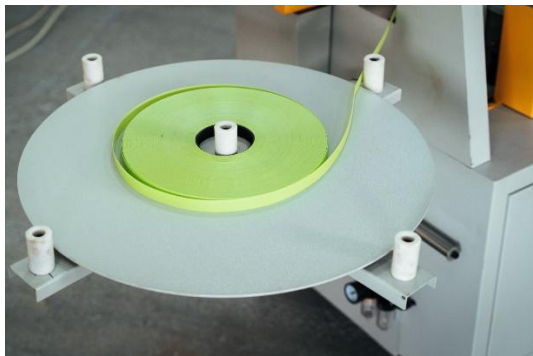
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DELTA-MACHINERY DM-215T	
Высота подъема траверсы	10-65 мм
Толщина кромочного материала	0.3-3.00 мм
Высота детали	10-55 мм
Рабочее давление сжатого воздуха	0.7 Мра
Скорость подачи детали	12 м/мин
Рабочее напряжение	380V
Мощность станка	5.2 кВт
Минимальная ширина детали	60 мм
Минимальная длина детали	80 мм

Габаритные размеры	
Длина без тарелки	2150 мм
Длина с тарелкой	2900 мм
Ширина	660 мм
Высота	1300 мм
Вес станка	500 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p>Компактное расположение узлов и агрегатов станка</p> <p>Оптимальное решение с небольшой длиной станка для производств с маленькой площадью.</p>
	<p>Панель управления</p> <p>Удобное и интуитивно понятное управление станком.</p>
	<p>Настройка толщины детали</p> <p>Осуществляется с помощью привода с цифровым счетчиком.</p>



Тарелка для рулонного кромочного материала



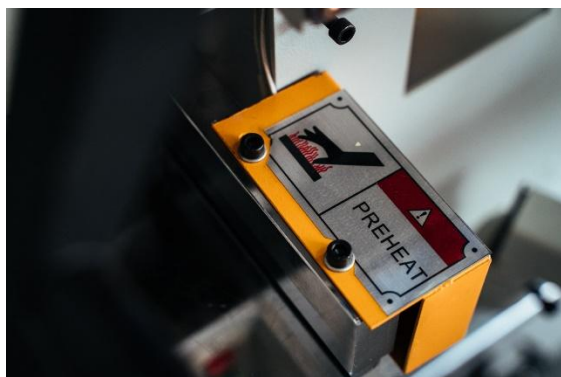
Верхняя прижимная траверса

Обеспечивает надежное и деликатное перемещение детали через все узлы и агрегаты станка в процессе работы.



Выдвижная опора для поддержки крупногабаритных деталей

Обеспечивает дополнительную поддержку широких заготовок.



Предварительный нагрев детали

Предварительный подогрев торца заготовки перед клеенаносящим узлом улучшает адгезию и способствует более равномерному распределению клея – расплава.



Клеевая ванна с нижним расположением

Клеевой бачок имеет покрытие, которое существенно снижает пригорание клея к стенкам бачка.

Объем клеевой ванны
около 2 л.



Узел подачи рулонного и полосового кромочного материала

Оснащен регулируемыми ограничителями положения и высоты кромки для точной подачи кромочного материала к пресс-группе.

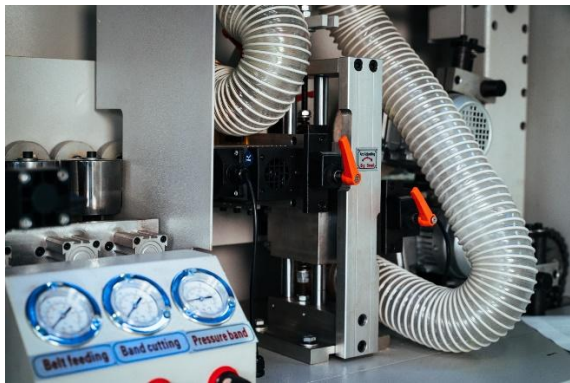


Три пневматических прижимных ролика

Состоит из основного и двух допрессовочных роликов с пневматическим управлением для надежного приклеивания кромочного материала на торец детали.

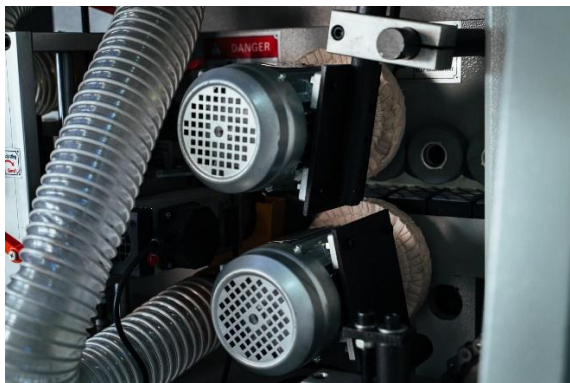


Пневматические редуктора для возможности точной настройки узлов и агрегатов, работающих от сжатого воздуха.



Фрезерный узел для снятия свесов

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами для качественной обработки свесов кромки с верхней и нижней части детали.



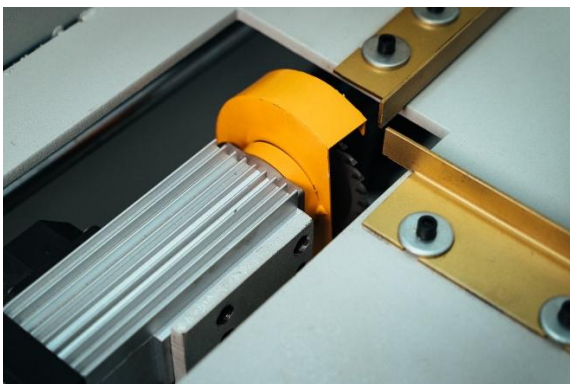
Узел полировки

Два двигателя с полировальными кругами имеют регулировку по вертикали и горизонтали для точного позиционирования фетра в зону обработки кромочного материала.



Чистовая торцовка

Пневматический торцовочный агрегат с высокооборотистым мотором компактно расположен в торцевой части станка.



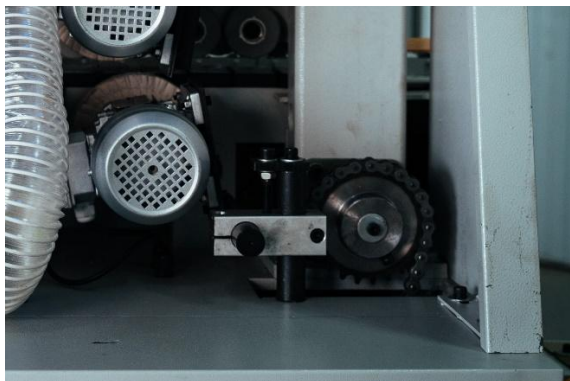
Высокооборотистый двигатель с пильным диском

Обеспечивает отличное качество обработки торцов детали.



Блок подготовки воздуха

Оснащен пневматическим редуктором с манометром для подачи нужного давления воздуха в станок.



Цепной привод транспортера

Стабильное и долговечное решение для перемещения детали.



Аспирационный канал для отвода стружки из зоны фрезерования



Упоры защитной крышки

Удобство и простота доступа к узлам и агрегатам.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

